

TEC

NANTEN HM ESD ESD ja EPA tilat



1

Betonialusta esikäsitellään hionnalla, sinkopuhdistuksella tai jyrsimällä.

2

Pohjustus Nanten HM Bio pinnoitteella.

3

Maadoitus varmistetaan johtavalla kupariteipillä, joka liimataan pohjusteen pintaan. Kupariliuska kiinnittyy massapinnoitteeseen ja nostetaan ylös seinälle noin 200mm. Jokaisessa erillisessä tilassa on oltava vähintään kaksi maadoituspistettä. Suosittelemme käytettävän 0,75 - 1,5mm kuparipellistä leikattuja 20 - 30mm leveitä maadoitusliuskia /-kulmia.

4

Johtava pohjustuskerros Nanten ESD Primerilla.

5

Runkomassa Nanten HM ESD Epoksihiertomassalla, joka sekoitetaan epoksihartsista ja täyttöhiekoista (johtava ESD hiekka 50% ja halutun värinen 0,6-1,2 mm kvartsihiekkä 50%). Hiertomassa levitetään säätölastalla noin 4 mm kerrosvahvuuteen.

6

Nanten HM ESD hiertomassan kuivuttua se pintalakataan yhteen tai kahteen kertaan HM ESD Epoksilla.



Sähkönjohtavuus



Kestävyys



Saumattomuus



Vedenpitävyys



Kotimaisuus