

Nanten HM ESD эпоксид

Устойчивое к воздействию высоких нагрузок покрытие, обеспечивающее защиту от статического электричества

ТИП ПРОДУКТА

Nanten HM ESD эпоксид – эпоксидная смола ESD с высокой стойкостью к износу и воздействию химических веществ для покрытия старых и новых бетонных поверхностей методом притирки. Используется в качестве грунтовки, связующего вещества притирочной массы и финишного лакового покрытия при нанесении покрытий Nanten HM ESD для защиты поверхностей от статического электричества. Покрытие содержит минимальное количество летучих органических соединений (VOC). Продукт обеспечивает гигиеничное и простое в очистке покрытие, не содержащее веществ, способствующих размножению микробов и биоцидов. Продукт устойчив к УФ-излучению, и его скорость набора прочности выше обычной, в том числе и при низких температурах. Метод соответствует требованиям стандарта IEC EN 61340-5-1/2.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для подверженных статическому электричеству поверхностей, к которым предъявляются антистатические требования. Для покрытия полов производственных, сборочных и складских помещений электронной, фармацевтической и химической промышленности, а также полов машинных залов и типографий.

СВОЙСТВА

Превосходные электростатические свойства, в том числе и с точки зрения электростатической безопасности (Vb). Превосходная механическая и химическая стойкость. Покрытие устойчиво к воздействию масла, жира, топлива, слабых кислот и солей, а также кратковременному воздействию многих используемых в промышленности кислот и щелочей. Класс нагрузки BC5 (by 54/BLY 12).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвета

Цвет покрытия зависит от цвета ESD песка и используемого песка-наполнителя или смеси песка-наполнителя.

Степень блеска Полностью гляцевый.

Удельный расход

При толщине слоя притирочного покрытия ESD 3-4 мм расход смолы составляет прибл. 1,3 л/м². При грунтовании - 0,2 - 0,3 л/м², второй грунтовочный слой выполняется с применением Nanten ESD Primer.

При лакировании - 0,15 - 0,20 л/м²

Соотношение компонентов смеси

Соотношение смолы (компонент «А») к отвердителю (компонент «В») составляет 2 объемных части к 1 объемной части соответственно. Песок-наполнитель, > 40 % песок ESD и оставшаяся часть – цветной песок по выбору.

Упаковка

Компонент «А» поставляется в жестяном контейнере объемом 10 л, компонент «В» - пластиковом контейнере объемом 5 л. Также возможна поставка обоих компонентов в бочках объемом 200 л.

Время застывания (+ 20 °C)

Время застывания грунтовки после нанесения на поверхность составляет 20 - 30 минут. При росте температуры окружающей среды время застывания сокращается.

Время высыхания

Время высыхания (сухая поверхность при прикосновении) - 7 часов (+ 25°C) и 14 часов (+ 15°C).

Сухая поверхность, выдерживающая легкое нажатие – прибл. 12 часов (+ 25°C) и > 24 часа (+ 15°C). Полное высыхание – прибл. 7 суток.

Способ нанесения

Наносится регулируемой раклей, после чего осуществляется доводка вручную стальным шпателем или механическим притирочным станком. При грунтовке и лакировке используется подходящий для этих целей валик.

Разбавление

При притирочном покрытии смола не разбавляется. При лакировании содержание эпоксидного разбавителя составляет 30 – 40 объемных %.

Мытье инструмента

Рабочие инструменты промыть растворителем, например этилацетатом.

Хранение

Хранить при температуре от + 5°C до + 25°C, максимальный срок хранения – 6 месяцев. Хранить в теплом помещении, в плотно закрытой оригинальной упаковке.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Антистатические (ESD) свойства

Соответствует требованиям IEC EN 61340-5-1/2:

Заземление, Rg < 1 ГОм

Комбинированное сопротивление, Rsys < 35 МОм или

Тело напряжения, Vbody < 100 В

Толщина пленки

Совокупная толщина – прибл. 4 мм.

Плотность (+ 25°C)

Плотность связующего вещества – прибл. 1,1 кг/л.

Содержание сухих веществ Прибл. 100 объемных %.

Окончательная твердость Shore D 78.

Огнестойкость BFL -s1, SFS-EN 13501-1

Предельное содержание летучих веществ (расчетное значение)

Предельное содержание летучих веществ рабочего раствора 25 г/л. EU VOC 2004/42/EC (cat A/j) макс. - 500 г/л (2010).

ИНСТРУКЦИЯ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Требования к основанию и условия нанесения покрытия

Класс прочности бетона должен быть не менее C25/C30 и класс износостойкости - 3. Относительная влажность бетона должна быть меньше 95 %, а минимальная температура поверхности - на 3°C выше температуры точки росы. Во время работы и затвердевания покрытий температура воздуха, поверхности и покрытия должна быть выше + 15°C, а относительная влажность воздуха - ниже 80 %.

Предварительная обработка поверхности

Новая бетонная поверхность

Цементный клей и остатки незатвердевшего цемента удалить путем шлифовки, дробеструйной очистки или фрезерования. Удалить все незатвердевшие элементы, отрицательно влияющие на степень адгезии, а также тщательно очистить поверхность с помощью пылесоса от цементной пыли.

Старая бетонная поверхность

Цементный клей и бетон ненадлежащего качества удалить путем шлифовки, дробеструйной очистки или фрезерования. Удалить все незатвердевшие элементы, отрицательно влияющие на степень адгезии, а также тщательно очистить поверхность с помощью пылесоса от цементной пыли. Перед выполнением работ по обработке поверхности, ее необходимо очистить и промыть водой с синтетическим моющим средством. Полностью удалить с поверхности краску, если таковая имеется.

Нанесение грунтовки

Поверхность загрунтовать Nanten HM Эпоксидом. Для бетонных оснований, относительная влажность которых превышает 95 %, используется предназначенная для нанесения на влажный бетон грунтовка Nanten M Primer. Грунтовка должна закрывать все поры в бетоне и создавать плотную сплошную пленку. Используемые для заземления медные ленты наклеить на поверхность затвердевшей грунтовки HM Primer. Непосредственное грунтование поверхности выполнять при помощи грунтовки Nanten ESD Primer в соответствии с инструкциями.

Наложение заплат

Небольшие углубления и трещины прочистить и заполнить, например, эпоксидной шпаклевкой, приготовленной из HM ESD эпоксида и песка, используемого в качестве наполнителя. Большие трещины заполнить и выровнять смесью из Nanten HM ESD эпоксида и песка-наполнителя (0,1 - 0,6 мм).

Обращаем Ваше внимание на то, что:

- Указанные в описании сведения, основанные на практическом опыте и накопленной у нас информации, являются общими для данного продукта. В связи с этим требуется обязательная проверка пригодности материала на каждом конкретном объекте его применения.
- Потребитель несет единоличную ответственность за возможный ущерб и последствия, возникшие в результате несоблюдения им соответствующих инструкций.

ООО Нантен

196240 Санкт-Петербург
ул. Внуковская, д. 2
офис 903 В
тел./факс +7 (812) 611 09 51
www.nanten.com/ru

Nanten Oy

Teollisuustie 6 FI
04300 Tuusula
www.nanten.fi

Смешивание компонентов

Предварительно перемешать компонент «А» и компонент «В» HM ESD эпоксида в отдельных емкостях. Рассчитать нужное количество смеси в зависимости от величины обрабатываемой площади и времени застывания смеси. Соединить компоненты в правильном соотношении и смешать с помощью низкоскоростного смесителя в течение двух минут, избегая образования в массе воздушных пузырьков. Добавить к смеси необходимое количество проводящего Nanten ESD песка (> 40 %) и цветного песка-наполнителя, постоянно перемешивая. Продолжить смешивание в течение примерно одной минуты, обеспечивая равномерность перемешивания во всей емкости. Связующее вещество и песок-наполнитель можно смешать также в горизонтальном смесителе или бетономешалке.

Покрытие

Если поверхность была загрунтована ESD Primer более двух суток назад, то ее нужно повторно обработать грунтовкой ESD. Перемешанную массу (HM ESD эпоксид + ESD и цветной песок-наполнитель) вылить на пол цельной бороздой и распределить регулируемой раклей с учетом необходимой толщины. После нанесения массу притереть вручную стальным шпателем или механическим шлифовальным станком с целью обеспечения однородности поверхности.

Лакировка

После высыхания уплотненной и выровненной массы выполнить лакировку разбавленным Nanten HM ESD эпоксидом. Рекомендуется наносить лак в два слоя с целью обеспечения последующего удобства очистки и гигиеничности поверхности. Слишком толстый слой лака может отрицательно сказываться на проводящих свойствах поверхности.

Плнтусы / заходы на стену

Плнтусы выполняются из эпоксидной притирочной массы, в которую с целью повышения удобства нанесения добавляется ускоряющий схватывание волокно-наполнитель (Sylothix). Минимальная высота плнтусов – 100 мм; плнтусы выполняются в виде прямой или закругленной галтели.

Уход за полом:

С целью обеспечения нормального функционирования пол должен поддерживаться в чистоте, обработка воском запрещена.

См. www.nanten.com/ru / продукция / уход за полом.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ:

См. www.nanten.com/ru / продукция / техника безопасности.