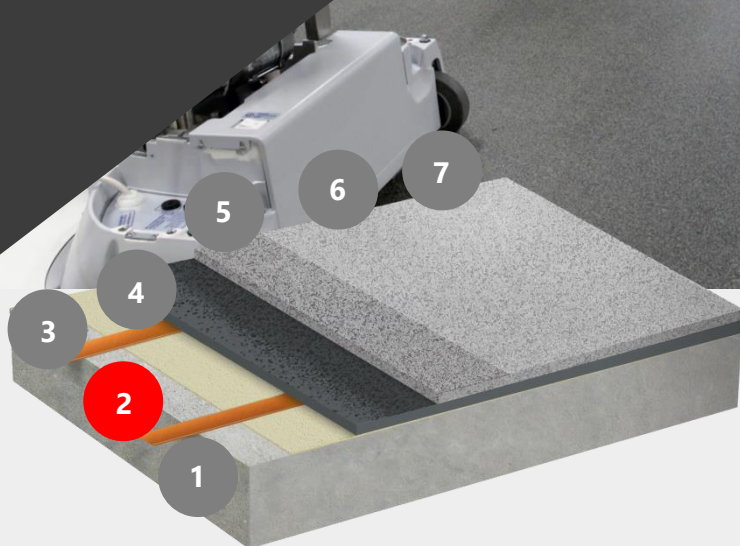


NANTEN HM ESD ESD ja EPA tilat



Sähkönjohtavuus



Kestävyys



Saumattomuus



Vedenpitävyys



Kotimaisuus

1

Betonialusta esikäsitellään hionnalla, sinkopuhdistuksella tai jyrsimällä.

2

Tarvittaessa aluslattiarakenteen tasoitus esimerkiksi yhteensopivilla Fescon Flow CS- tai FlowPlan-tasoitteilla, tuotekortin mukaisesti. Kolopaikkaukset Fescorapid-korjausmassalla.

3

Pohjustus Nanten HM Bio pinnoitteella.

4

Maadoitus varmistetaan johtavalla kupariteipillä, joka liimataan pohjusteen pintaan. Kupariliuska kiinnittyy massapinnoitteeseen ja nostetaan ylös seinälle noin 200mm. Jokaisessa erillisessä tilassa on oltava vähintään kaksi maadoituspistettä. Suosittelemme käytettävän 0,75 - 1,5mm kuparipellistä leikattuja 20 - 30mm leveitä maadoitusliuskia /-kulmia.

5

Johtava pohjustuskerros Nanten ESD Primerilla.

6

Runkomassa Nanten HM ESD Epoksihiertomassalla, joka sekoitetaan epoksihartsista ja täyttöhiekoista (johtava ESD hiekka 50% ja halutun väriinen 0,6-1,2 mm kvartsihiekka 50%). Hiertomassa levitetään säätölastalla noin 4 mm kerrosvahvuuteen.

7

Nanten HM ESD hiertomassan kuivuttua se pintalakataan yhteen tai kahteen kertaan HM ESD Epoksilla.